

フマロニトリルの高圧共重合—penultimate 効果に対する圧力の影響—

*1 三菱レイヨン株式会社

*2 大阪市立大学工学部

榎本剛一^{*1}・小郷良明^{*2}・井本立也^{*2}

Nippon Kagaku Zasshi, 91, 804~809(1970)

High Pressure Copolymerization of Fumaronitrile—Effect of Pressure on the Penultimate Effect—

by Goichi ENOMOTO^{*1}, Yoshiaki OGO^{*2} and Tatsuya IMOTO^{*2}

Radical copolymerizations of fumaronitrile with styrene, 1,1-diphenylethylen, methyl acrylate, vinyl phenyl ether, α -methylstyrene and methyl methacrylate were investigated under high pressure up to 7000 kg./cm².

The copolymerizations of fumaronitrile with styrene, 1,1-diphenylethylen and vinyl phenyl ether having small ϵ -value proceeded at sufficient rate under high pressure and the compositions of the copolymers were very similar to the composition of alternating copolymer.

The penultimate effect on the copolymerization system with fumaronitrile showed a tendency to decrease with increasing pressure. High pressure is presumed to be effective for eliminating the penultimate effect on the copolymerization.

*1 Mitsubishi Rayon Co., Ltd.; Ushikawa-cho, Toyohashi-shi, Japan

*2 Osaka City University; Sugimoto-cho, Sumiyoshi-ku, Osaka-shi, Japan

(日本化学雑誌 91巻 9号 804~809頁 別刷)

MAY 6 1971

フマロニトリルの高圧共重合——penultimate 効果に対する圧力の影響——

(昭和45年4月24日受理)

榎本剛一^{*1}・小郷良明^{*2}・井本立也^{*2}

フマロニトリルとステレン、1,1-ジフェニルエチレン、アクリル酸メチル、ビニルフェニルエーテル、 α -メチルスチレンおよびメタクリル酸メチルとのラジカル共重合を 7000 kg/cm^2 までの加圧下で行なった。フマロニトリルは ϵ 値の小さいステレン、1,1-ジフェニルエチレンおよびビニルフェニルエーテルとよく共重合し、交互共重合体に近いポリマーを得た。フマロニトリルとの共重合系においてとくに顕著にあらわれる penultimate 効果は高圧によって解消される傾向を示し、高圧の適用は penultimate 効果を示す共重合系に有利に作用するものと考えられる。

1 緒 言

一般的ラジカル重合理論には、ポリマーラジカルの反応性はその末端モノマー単位のみによって規定されるという基本的な仮定がある。しかしある種の共重合系ではポリマーラジカルの反応性は末端モノマー以外にその一つ手前の隣接モノマー単位、あるいは末端からもっと離れたモノマー単位の影響を考慮する必要があり、これらは penultimate 効果を示す共重合と呼ばれ、その原因は立体障害、極性置換基間の Field 効果などと考えられている。すなわち、下図のような penultimate 効果を示す反応では、ポリマーラジカルとモノマー間に置換基どうしの相互作用があ

り、始原状態の体積が異常に大きくなっている。したがってこのような共重合系は大きな圧力効果を示すと考えられる。本報告はとくに penultimate 効果の大きいと想定されるフマロニトリルとの共重合についてその圧力効果を検討したものである。

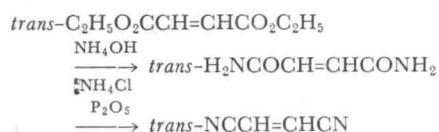
2 スチレンとの共重合

2.1 実験

2.1.1 試料

スチレン(St): 市販品を 10% チオ硫酸ナトリウム水溶液、10% 水酸化ナトリウム水溶液の順で処理し、水洗後塩化カルシウムで乾燥し、減圧蒸留($54^\circ\text{C}/30 \text{ mmHg}$)した。

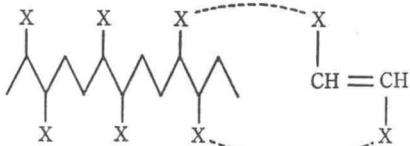
フマロニトリル(FN): 市販のフマル酸ジエチルから合成し、ベンゼン-石油エーテル系で再結晶して mp $96\sim97^\circ\text{C}$ のものを用いた¹⁾。



*1 Goichi ENOMOTO 三菱レイヨン株式会社、豊橋市牛川町二ツ橋

*2 Yoshiaki Ogo, Tatsuya IMOTO 大阪市立大学工学部、大阪市住吉区杉本町

1) "Organic Syntheses", Coll. Vol. II, p. 302(1943).



アセトン: 重クロム酸カリウムの存在下に数時間還流したのち精留 (bp 56~57°C) した。

ベンゼン: 市販品を濃硫酸で処理後、水洗し、塩化カルシウムで乾燥後精留 (bp 80°C) した。

アゾビスイソブチロニトリル(AIBN): 市販品をメタノールで再結晶した。

メタノール: 市販品を蒸留した。

2.1.2: 実験方法: 反応混合物は全モノマー濃度 50%, 開始剤 (AIBN) 濃度 0.03% のアセトン溶液とした。反応温度は 60°C, 圧力は最高 4000 kg/cm² である。生成コポリマーはアセトニーメタノール系で再沈殿精製し、60°C で減圧乾燥し、窒素元素分析によりコポリマー組成を決定した。なお溶媒効果を検討するため常圧で行なったアセトン、アセトン-ベンゼン溶媒の比較実験は、内容積約 150 cm³ のガラス封管を用い、モノマー/溶媒のモル比 1/12, 60°C で行なった。

2.2 結果と考察

さきにも述べたように penultimate 効果の原因はモノマーとポリマーラジカル間の極性置換基による Field 効果と立体障害のいずれかに起因するといわれている。

いま penultimate 効果の主因がポリマーラジカルとモノマー間の極性置換基による Field 効果とすると、両者に働く力はつぎの Coulomb の法則にしたがう。

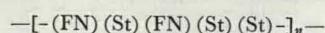
$$F = \left(\frac{1}{4\pi\varepsilon} \right) \cdot \left(\frac{q_1 q_2}{r^2} \right) \quad (1)$$

ただし ε は溶媒の誘電率、 r は極性置換基間の距離、 $q_1 q_2$ はその電荷である。

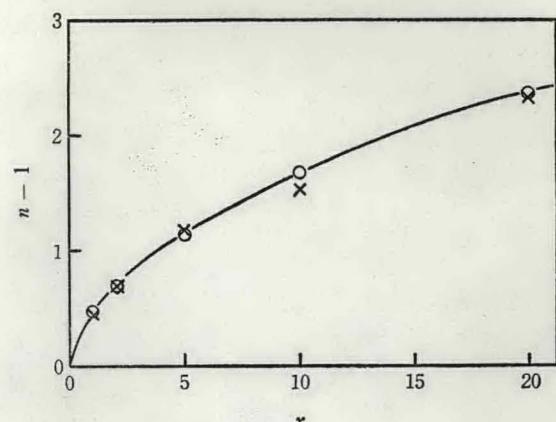
さてこの系の良溶媒であるアセトン中ではポリマーラジカル鎖は拡がっており、そのシアン基は分散していく r の平均値が大きく、また ε が大きい (20.7, 25°C) ので Field 効果と考えられる F は相対的に小さいに違いない。一方、貧溶媒のアセトン-ベンゼン混合溶液中ではポリマー連鎖は縮まっており、両者のシアン基間の平均距離 r はアセトンの場合よりも小さく、また溶媒の誘電率が小さい (ベンゼンについて 2.28, 20°C) ので F はアセトンの場合とくらべて大きく、これら 2 種類の溶媒を用いた共重合では組成が一致せず、アセトン-ベンゼン混合溶液を用いた方がより大きく、penultimate 効果を示すと考えられる。実験結果を図 1 に示す (縦軸および横軸のパラメーターについては後で述べる)。両溶媒間で共重合組成に変化はなく、penultimate 効果の主因は Field 効果よりもむしろポリマーラジカル末端近くに存在するシアン基とモノマーとの立体障害にあると考えられる。

Ham ら²⁾によると、St-FN の共重合は St-無水マレイン酸の場合のように容易に 1:1 の交互共重合をせず、FN は penultimate 効果のため最高 40% しか共重合体に入らないといわれている。

すなわち FN 組成が最大になるときの構造は



のようになり、penultimate 単位だけでなく、末端からもっと遠く離れたモノマー単位の影響を受けていると考えられ、penultimate モデル式の r' のかわりに $r_1''(r_1'x+1)/(r_1''x+1)$ を、 r_2'' のかわりに $r_2''(r_2'x+1)/(r_2''x+1)$ を用いて pen-penultimate 式



モノマーと溶媒のモル比 1/12
○: アセトン, X: アセトン, ベンゼン等モル混合液

図 1 FN-St の共重合組成曲線(常圧)

を導いた。FN はほとんど単独重合性がないので $r_2=0$ とすると共重合式はつぎのようになる

$$n-1 = \frac{[r''x(r'x+1)/(r''x+1)](rx+1)}{[r''x(r'x+1)/(r''x+1)]+1} \quad (2)$$

ただし

$$x = St/FN, \text{ モノマーのモル比}$$

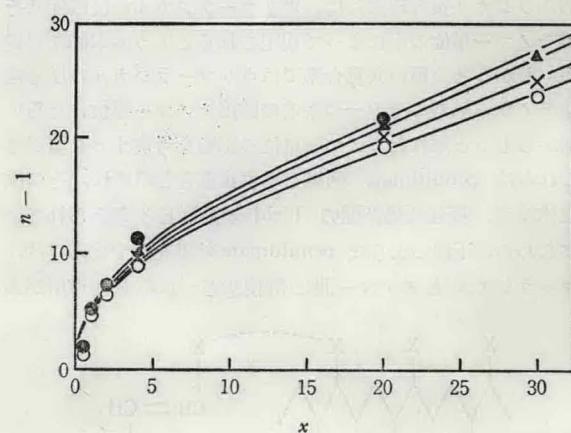
$$x = St/FN, \text{ コポリマーのモノマー単位比}$$

$$r = k_{StSt}/k_{FNStFN}$$

$$r' = k_{FNStFNStSt}/k_{FNStFNStFN}$$

$$r'' = k_{FNStFNStSt}/k_{FNStFNStFN}$$

(2)式にしたがって常圧、2000, 3000, 4000 kg/cm² の圧力における共重合組成曲線を求め図 2 に示した。コポリマーの組成は明らかに圧力の影響を受けている。最小二乗法によって r , r' , r'' を求め(表 1), その van't Hoff プロットを図 3 に示した。 r , r' , r'' はいずれも圧力の増加とともに減少することを示し、図の直線の傾きから生長反応の活性化体積の差がそれぞれつぎのよ



反応条件

全モノマー: 50.00, AIBN: 0.03, アセトン: 49.97 wt%

圧力 (kg/cm²) —

●: 1, ▲: 2000, ×: 3000, ○: 4000

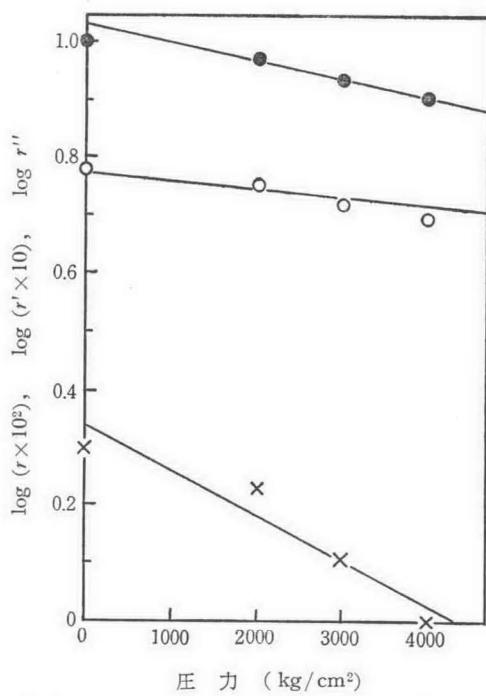
$x < 5$ の領域では点が重複するため一部省略してある。

図 2 FN-St の共重合組成曲線に対する圧力の影響

表 1 St-FN 共重合における r , r' , r'' に対する圧力の影響

圧力 (kg/cm ²)	r	r'	r''
1	0.060	1.00	2.0
2000	0.057	0.94	1.7
3000	0.053	0.87	1.3
4000	0.050	0.80	1.0

注 反応条件 全モノマー: 50.00, AIBN: 0.03, アセトン: 99.97 wt%, 60°C.



反応条件 全モノマー: 50.00, AIBN: 0.03, アセトン: 99.97 wt%

- : $r = k_{StStSt}/k_{StStSt}$
- : $r' = k_{FNStStFNStSt}/k_{FNStStFNStFN}$
- ×: $r'' = k_{FNStFNStSt}/k_{FNStFNStFN}$

図 3 FN と St の共重合における r , r' , r'' の圧力による変化

うに求められた。

$$\Delta V_{StStSt}^{\ddagger} - \Delta V_{StStFN}^{\ddagger} = 1 \text{ cm}^3/\text{mol}$$

$$\Delta V_{FNStFNStSt}^{\ddagger} - \Delta V_{FNStStFNStFN}^{\ddagger} = 2 \text{ cm}^3/\text{mol}$$

$$\Delta V_{FNStFNStSt}^{\ddagger} - \Delta V_{FNStFNStFN}^{\ddagger} = 5 \text{ cm}^3/\text{mol}$$

Nicholson と Norrish によって求められている St の生長反応の活性化体積

$$\Delta V_P^{\ddagger} = \Delta V_{StStSt}^{\ddagger} = -11.5 \text{ cm}^3/\text{mol}$$

を用いると

$$\Delta V_{StStFN}^{\ddagger} = -12.5 \text{ cm}^3/\text{mol}$$

また

$$\Delta V_{FNStStFNStSt}^{\ddagger} = \Delta V_{FNStFNStSt}^{\ddagger} = \Delta V_{StStSt}^{\ddagger}$$

とすると

$$\Delta V_{FNStStFNStFN}^{\ddagger} = -13.5 \text{ cm}^3/\text{mol}$$

$$\Delta V_{FNStFNStFN}^{\ddagger} = -16.5 \text{ cm}^3/\text{mol}$$

以上の結果からポリマーラジカルの penultimate モノマー単

3) A. E. Nicholson, R. G. W. Norrish, *Discuss. Faraday Soc.*, 22, 97 (1956).

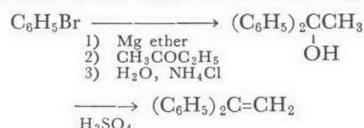
位に FN をもつものに FN が付加する反応は、他の生長反応にくらべて圧力の影響を大きくうけること、中でも FN-St-FN-St 末端に FN が付加する共重合反応はもっともその影響が大きい ($|\Delta V_{FNStFNStFN}^{\ddagger}| > |\Delta V_{FNStStFNStFN}^{\ddagger}| > |\Delta V_{FNStFNStSt}^{\ddagger}|$) と考えられる。

3 1,1-ジフェニルエチレンとの共重合

3.1 実験

3.1.1 試料

1,1-ジフェニルエチレン(DPE): プロムベンゼンと酢酸エチルから合成し、減圧蒸留(164°C/34 mmHg)した⁴⁾。



テトラヒドロフラン(THF): 水酸化カリウムの存在下で数時間還流したのち精留した。

過酸化ベンゾイル(BPO): 市販品をクロロホルムに溶解し、メタノール中に再結晶した。

エタノール: 市販品を蒸留した。

3.1.2 実験方法: 全モノマー 5.56 mol, THF 1.23 mol, BPO 0.0021 mol のものを反応混合物とし、反応温度 90°C, 反応圧力最高 5000 kg/cm² で実験を行なった。反応物は大量のエタノール中に投入してコポリマーを沈殿させ、ロ別、乾燥後秤量した。コポリマーの窒素元素分析値から FN がコポリマー中に含まれる割合を求め、重合率、共重合速度を求めた。またコポリマーの分子量はアセトン溶液の沸点上昇法によって求めた。

3.2 結果と考察

1,2-置換エチレンはラジカル機構では一般に単独重合性はない。とくに FN は St と共重合させた場合でも penultimate 効果として重合に抵抗するので単独重合しないことは明らかと思われる。一方、DPE は Newitt⁵⁾が 120°C, 5000 kg/cm² というきびしい反応条件で、しかも長時間の反応によりわずかに二量体を得ているのみでラジカル機構では同様に単独重合性はないものと推察される。しかしながら著者らの実験条件では大量の BPO の使用によりかなり圧力が低い場合でもわずかに共重合し得ると思われる事実が観察され、より高圧の適用によって収率を増加させることができたため若干の動力学的知見を得ることができた。

さきに述べたような仕込み反応条件で、90°C, ~100 kg/cm² の加圧下に反応混合物を 67 時間処理し、0.4% の収率でコポリマーを得た。一方、同じ仕込み条件で 90°C, 3000~5000 kg/cm² の高圧下では容易にコポリマーが生成した。コポリマーの IR スペクトルを図 4 に示す。2240 cm⁻¹ 附近にシアン基の鋭い吸収、1700 cm⁻¹ にカルボニル基の吸収、1603, 759, 700 cm⁻¹ にフェニル基の吸収がみられる。2240 cm⁻¹ のシアン基の吸収はシアン基濃度の大きい試料を用いてもともと小さい吸収なので、コポリマー中の FN は $>\text{C}=\text{C}<$ を介して共重合していると考えられる。1700 cm⁻¹ のカルボニル基の大きい吸収は末端のベンゾイ

4) "Organic Synthesis", Coll. Vol. I, p. 226 (1956).

5) R. H. Sapiro, R. P. Linstead, D. M. Newitt, *J. Chem. Soc.*, 1937, 1784.

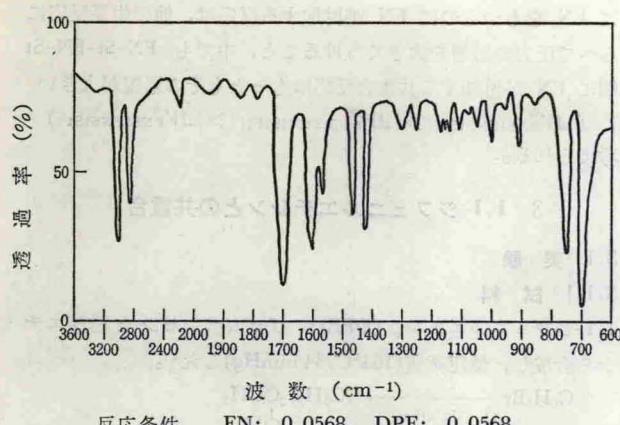
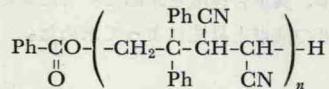


図 4 FN-DPE コポリマーの IR スペクトル

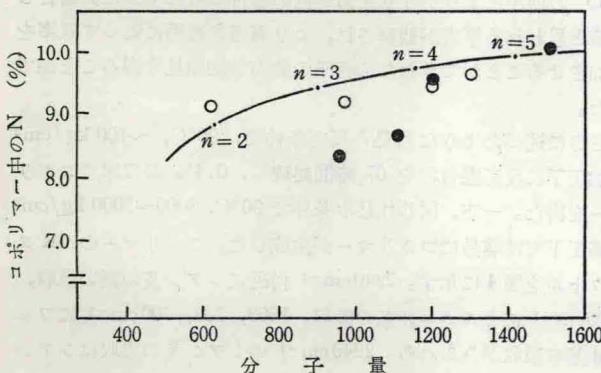
ルオキシ基によるものと考えられるが、試料中の濃度が小さい場合でもこの吸収が強く表われるという事実を考慮するとコポリマーの分子量はあまり大きくないであろう。1603, 759, 700 cm⁻¹ の吸収は DPE と BPO のフェニル基によるものである。

図 5 にコポリマー中の N 含有量と分子量との関係を示した。この共重合系は複雑でこの図からただちに反応型式を予想することはできないが、高圧下の反応では BPO からの二酸化炭素の遊離が抑制されること、および溶媒として連鎖移動しやすい THF を用いたことなどを考慮し、参考までに分子構造を



と想定した場合のコポリマー中の N 含有量の変化と分子量の関係を実線で示した。図から明らかなように 3000 から 5000 kg/cm² までの反応圧力の増加によって分子量は 600 から 1300 まで增加了。

ラジカルの安定性から考えて生長反応速度を支配するのは DPE の生長末端が FN モノマーと反応する場合であろう。したがって

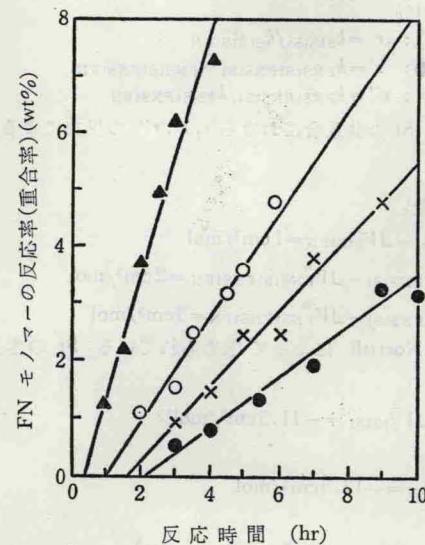


- : 仕込みモノマー組成一定(FN:DPE のモル比 1:1)で圧力を変えたもの。左から順次圧力 3000, 3500, 4000, 5000 kg/cm²
- : 圧力一定(5000 kg/cm²)で仕込みモノマー組成を変えたもの。左から順次 FN 分率 0.27, 0.36, 0.58, 0.73

図 5 FN と DPE との共重合におけるコポリマー中の N と分子量との関係(90°C)

FN の有する penultimate 効果を考慮しなければならない。圧力による分子量の増加は一般のラジカル重合においてもよく知られた事実であるが、図 5 に見られるような圧力によるコポリマー中の N 含有量の増加から考えても、penultimate 効果に対する圧力の影響も含まれてとくにいちじるしい結果が表われているものと思われる。

モノマーのモル比 1:1 の場合において単位仕込みモノマー量に対する生成コポリマー量、およびコポリマーの窒素元素分析値を各時間について測定してそれぞれの FN モノマー反応率を求め図 6 に示した。さらに図 6 の直線の傾きから FN モノマーの反応速度を求め、それを見かけの共重合速度とした。3000 kg/cm² 以下の圧力では重合率が小さいため共重合速度を求めることができない。それぞれの値から図 7 の van't Hoff プロットによってこの共重合反応の活性化体積値 $-25 \text{ cm}^3/\text{mol}$ を得た。この値はさきにも述べたように常圧時まで外挿したものではなく、また見かけの共重合速度から求めたものなので、厳密な比較の規準とはならないが、一般のラジカル共重合においてこの値が $-20 \sim -10 \text{ cm}^3/\text{mol}$ の範囲にあることが認められること、およびこの共重合反応では 3000 kg/cm² を規準圧力にとっていることなどを考慮するとかなり大きい。この差は penultimate 効果によるものと考えられる。ただしコポリマーの分子量が小さいのでその分布から考えるとモノマー単位で 1~2 個のものも当然存在するであろう。この場合には開始剤末端との penultimate 効果も当然含まれることになる。エチレンと四塩化炭素とのテロメリゼーションにおいて報告⁵⁾されたような開始剤末端との penultimate 効果が BPO を用いる系において無視できるという直接の実験データはないが、たとえばトリクロルエチレンと酢酸ビニルとの共重合でポリマーの分子量は常圧で 1550~1630, 4000 kg/



- 反応条件 全モノマー: 5.56, THF: 1.23, BPO:
0.002/mol, 90°C
圧力 (kg/cm²):
▲: 5000, ○: 4000, ×: 3500, ●: 3000

図 6 FN と DPE の共重合速度

5) C. Walling, "Free Radical in Solution", John Wiley & Sons, (1957) p. 257.

cm^2 で 2150~2410 という報告例⁶⁾と比較してもこの場合の分子量の圧力依存性がかなり大きい。また高圧重合における分子量増加の一因は重合の進行によって系の粘度が増加し、拡散律速となり、その拡散が圧力によって阻害されると考えられているが、この場合はコポリマーの分子量が小さいので一般的なラジカル重合にくらべて圧力の効果は受けにくいであろう。したがって高圧の適

用は FN の有する penultimate 効果の解消に大きく作用すると考えるのが妥当であろう。

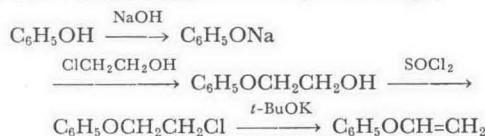
4 その他のモノマーとの共重合

4.1 実験

4.1.1 試料

アクリル酸メチル(MA): 市販品を 10% の水酸化ナトリウム水溶液で数回洗浄したのち水洗し、塩化カルシウムで乾燥させ、減圧蒸留して中間留分(50°C/298 mmHg)を採取した。

ビニルフェニルエーテル(VPE): フェノールとエチレンクロルヒドリンから合成した(155~156°C/760 mmHg)。



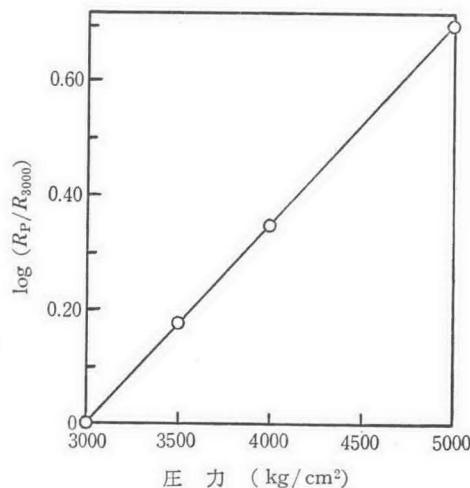
メタクリル酸メチル(MMA): 市販品を 10% 水酸化ナトリウム水溶液で数回処理したのち、水洗し、塩化カルシウムで乾燥後窒素気流中で減圧蒸留し、中間留分(43°C/90 mmHg)を採取した。

α -メチルスチレン(α -MSt): 市販品を MMA の場合と同様な方法で精製した。

4.1.2 実験方法: すべて前に述べた方法と同様である。

4.2 結果と考察

FN と共に重合させるとモノマーとしてビニル形モノマーでは



反応条件 全モノマー: 5.56, THF: 1.23,
BPO: 0.0021 mol, 90°C, $\Delta V^\ddagger = -25 \text{ cm}^3/\text{mol}$

図 7 FN と DPE との共重合における van't Hoff プロット

表 2 FN とビニル形モノマーとの共重合

コモノマー	全モノマー (wt%)	AIBN (wt%)	アセトン (wt%)	仕込みモノ マー/モル比	圧 力 (kg/cm²)	温 度 (°C)	コポリマー中 の N(wt%)	コポリマー中 の FN(mol%)
St	50.1	0	49.9	1	1	60	11.74	39.86
	50.1	0	49.9	1	2000	60	12.57	41.80
	50.1	0	49.9	1	7000	60	12.68	42.14
MA	43.3	0.21	56.5	1	1	54	3.58	10.88
	43.3	0.21	56.5	1	2000	54	3.40	10.33
	43.3	0.21	56.5	1	3000	54	3.47	10.54
	43.3	0.21	56.5	1	4000	54	3.87	11.76
VPE	40.5	0.19	59.3	1	1	54	13.65	48.6
	40.5	0.19	59.3	1	4000	54	13.88	49.4
	40.5	0.19	59.3	1	5000	54	—	—

表 3 FN のビニリデン形モノマーとの共重合

コモノマー	全モノマー (wt%)	開始剤 (wt%)	溶媒 (wt%)	仕込みモノ マー/モル比	圧 力 (kg/cm²)	温 度 (°C)	コポリマー中 の N(wt%)	コポリマー中 の FN(mol%)
MMA	51.3	0.003	AIBN	48.7	1	60	2.75	9.61
			アセトン					
			48.7					
α -MSt	48.7	0.12	AIBN	51.2	1	50	12.89	45.87
			アセトン					
			51.2					
			2750					
DPE	43.4	3.0	AIBN	53.6	1	60	2.54	8.89
			アセトン					
			4650					
			60					
	43.4	3.0	BPO	THF	1	50	1.98	6.96
			2000					
			2450					
			4100					
	43.4	3.0	THF	53.6	1	90	9.10	50
			3000					
			3500					
			4000					
	43.4	3.0	5000	53.6	1	90	9.20	50
			4000					
			5000					
			9.36					

6) M. G. Gonikberg, R. I. Baikova, V. M. Zhulin, *Izv. Akad. Nauk SSSR, Otdel. Khim. Nauk*, 1962, 1164.

St, MA, VPE, ビニリデン形モノマーとして α -MSt, MMA, DPE を用い最高 7000 kg/cm² まで圧力下で共重合させた。実験条件および結果を表 2 および 3 に示す。すべての場合仕込みモノマー濃度は同一である。

St との共重合の場合、コポリマー中の FN 含有量は圧力の増加とともに増加し、第 2 節で述べたのと同様な傾向を示した。MA との共重合では FN がわずか 10% しか含まれないので penultimate 効果は無視でき、圧力による組成変化は認められなかつた。VPE と共に重合させるとコポリマー中の FN 含有量は 48~50% となり、両モノマーのラジカル機構での単独生長速度がきわめて小さいことから交互ポリマーに近いものが得られたと考えられるので、この系では当然 penultimate 効果が表われることが予想され、圧力により FN 含有量は増加した。

しかしながら表 3 のようにビニリデン形モノマーとの共重合ではまた圧力効果を異にする。 α -MSt との共重合では St とのそれにくらべてコポリマー組成が交互共重合物に近い。したがって当然より大きい penultimate 効果が予想されるが圧力による組成変化はみられなかつた。また MMA との共重合物は MA との共重合物よりもさらに FN 含有量が少なく 10% 以下であり、圧力によりコポリマー組成は FN 含有量が減少するように変化している。これらの理由は明らかではないが一応つぎのように考えられる。 α -MSt は天井温度が低く、解重合を起こしやすい。このようなモノマーは高圧の適用により解重合反応が抑制されて単独生長反応がより加速されるのは周知の事実である。したがってこの場合は penultimate 効果の解消にバランスする分だけ単独生長反応も圧力によって加速されたと考えられる。また MMA との共重合では FN 含有量が少ないので penultimate 効果は問題にならない。しかしながらコポリマー中の FM 含有量が逆に高圧下で小さくなるという事実を考慮すると、MMA の生長反応の圧力依存性は一般的のビニル形モノマーと異なっていくぶん大きな値をとるとみるべきであろう。ビニル形化合物の連鎖移動反応の圧力依存性からある程度その傾向は予測されているが⁷⁾、現在までのところ MMA の生成反応の圧力依存性は求められていない。

7) V. M. Zhulin, M. G. Gonikberg, A. L. Goff, V. N. Zagorbinina, *Vysokomol. Soed.*, **A** 11, 777 (1969).

ないのでこれらは今後の検討にまたねばならない。

DPE との共重合では VPE との場合のように両モノマーに単独生長が起こらないので交互ポリマーに近いものが得られると考えられ、当然 penultimate 効果が予想されることになる。表 3 ではコポリマー中における FN の含有量に変化は認められないが、この値は分子量が小さいため末端基を除いたモノマー単位に対する概算のモルパーセントである。第 3 節で述べたような圧力による分子量の増加を考慮に入れれば当然末端基を含むコポリマー中の FN 含有量は増加することになる。ただしこのような低重合度の化合物に対して末端基を含むコポリマー中の FN 含有量の変化から penultimate 効果を論ずることはかなり問題があり、停止反応に対する圧力効果も当然問題になってくると思われるが、全共重合反応の活性化体積値が大きいことから考えても、この共重合反応が圧力によって FN 含有量の多いコポリマー生成の方向に移行することは確かであろう。

以上の結果を要約すると表 4 のようになる。

表 4 コポリマー中の FN 含有量の圧力による変化

モノマー	FN 含有量の変化
ステレン	+
ビニルフェニルエーテル	+
アクリル酸メチル	変化なし
α -メチルスチレン	変化なし
1,1-ジフェニルエチレン	+
メタクリル酸メチル	—

6 結 論

フマロニトリルは ϵ 値の小さいスチレン、1,1-ジフェニルエチレン、 α -メチルスチレン、ビニルフェニルエーテルとよく共重合し、交互共重合体に近いポリマーを得た。フマロニトリルとの共重合系においてとくに顕著にあらわれる penultimate 効果は高圧下で解消される傾向を示したが、コポリマーのフマロニトリル含有量の変化から推察されるのは主としてビニル形モノマーと共重合させた場合であった。

本研究は大阪市立大学佐野 孝氏のご協力を得た。深く感謝の意を表する。